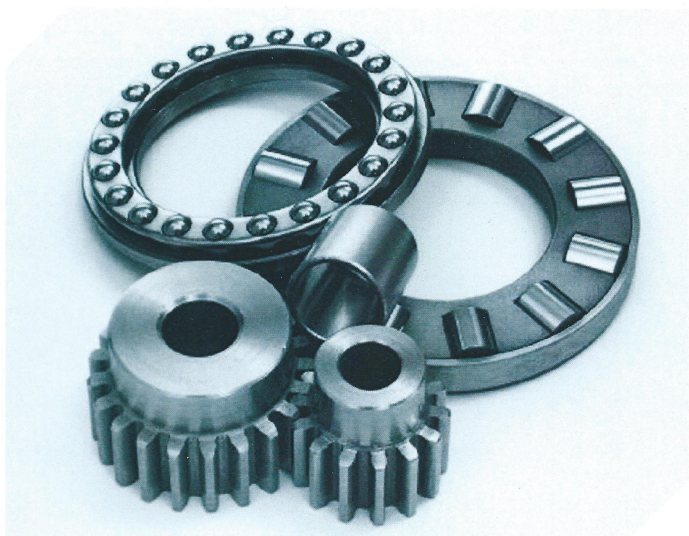




**MOLYKOTE**

FROM DOW CORNING

Pasty Smarne



**Elektrownie, Elektrociepłownie, Huty i Kopalnie.**

Pasty smarne Molykote® to zawieszona stałego środka smarnego w oleju. Ich konsystencja jest tak opracowana, aby umożliwić wygodne stosowanie. W sytuacjach, gdzie oleje są wypierane i brak jest warstwy smarnej, stałe środki smarne tworzą przylegający film, który zapobiega zniszczeniom spowodowanym dużymi obciążeniami przy małych prędkościach.

### Pasty smarne

Produkt	Charakterystyka	Zastosowanie	Opakowania
<i>Molykote Cu-7439</i>	Pasta z miedzią do elementów narażonych na wysokie temperatury i ciśnienia oraz korozję. Szeroki zakres temperatur roboczych, Dobra obciążalność, Nie posiada punktu kroplenia. Słaba tendencja do odparowania stąd efekt długotrwałego smarowania. Bardzo lepka i odporna na wypukanie.	W miejscach, które muszą być chronione przed wodą, parą i korozją np.: mechanizmy hamulców, uszczelnienia kołnierzy, śruby tłumików. Zakres temperatur: od -30°C do +650°C	Aerazol: 400ml; Tubka: 100g; Puszki: 500g, 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg.
<i>Molykote DX</i>	Pasta smarna o dużej miękkości, jasnym kolorze, posiada zdolność przenoszenia ekstremalnych obciążeń, przy montażu metalowych elementów, do długotrwałego smarowania. Dobra odporność na wodę i wypukanie, ochrona przed tarciem drganiowym (przy powolnym ruchu przylegających powierzchni) i zakleszczeniem, dobra ochrona przed korozją, doskonała ochrona przed korozją ciemną, nie zabarwia.	Stosuje się głównie przy małych do średnich prędkościach. W urządzeniach elektrycznych gospodarstwa domowego, do maszyn pakujących, tekstylnych oraz biurowych, do narzędzi precyzyjnych, w przemyśle spożywczym i przetwórstwie, w rozlewniach, jak również przy obróbce tekstyliów i plastików. Może być użyta w centralnych systemach smarowniczych. Zakres temperatur: od -25°C do +125°C	Tubka: 50g; Puszka: 250g, 1kg; Pojemnik: 5kg; Bezcza: 50kg
<i>Molykote E</i>	Pasta o jasnej barwie, ze stałymi środkami smarnymi. Niski współczynnik tarcia; Zdolność przenoszenia dużych obciążeń; Można stosować do większości rodzajów plastiku; Nie ma punktu kroplenia, nie topi się ani nie wycieka z punktu smarowania; Przez długi czas zachowuje swoje cechy, jest bardzo odporny na utlenianie, zachowuje właściwości w niskich temperaturach.	Dla długoterminowego i stałego smarowania powierzchni plastiku i metalu oraz kombinacji plastik/ plastik. Odpowiedni do łożysk ślizgowych i powierzchni przesuwałających się, które są poddane działaniu mocno skoncentrowanych, dużych obciążeń. Do kombinacji suchego metalu z metalem lub plastiku z plastikiem, również do połączeń metal/ gumna odporna na oleje. Pasta jest szczególnie odpowiednia do komponentów plastikowych wzmocnionych włóknem szklanym. Zakres temperatur: od -50°C do +160°C	Puszka: 1kg; Pojemnik: 20kg
<i>Molykote P-40</i>	Niemetaliczna pasta do smarowania adhezyjnego, może być używana do łączenia i wpasowywania ciągłego, w sytuacjach, gdy elementy są szczególnie narażone na korozję, w warunkach wilgoci czy bezpośredniego działania wody. Znakomite właściwości adhezyjne, odporność na wypukanie, niemetaliczny, dobre właściwości przeciw-tarciowe; niska klasa zanieczyszczenia wody. Do montażu, połączeń wymagających stałego nasmarowania.	Połączenia oraz gwinty, mocowania łożysk, panewek, wałki wielo-wypustowe. Zapewnia ciągłe, stałe smarowanie dla wielu elementów układu hamulcowego, cięgł, drążków, wodzików. Do przekładni pojazdów użytkowych, krzywek i łożysk ślizgowych; Do otwartych skrzydeł biegów w przemyśle morskim. Zakres temperatur: od -40°C do +1200°C	Puszka: 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg
<i>Molykote P-1500</i>	Biała pasta smarna, która łączy szeroki zakres temperatur roboczych ze znakomitymi właściwościami przeciw-korozyjnymi. Szeroki zakres temperatur roboczych; Zdolność przenoszenia dużych obciążeń; dobra odporność na wodę i wypukanie; Znakomita ochrona przed zatarciem i korozją ciemną; Zapobiega zakleszczeniu.	Łączenie, montaż, długo-czasowe smarowanie elementów metalowych. Powierzchnie ślizgowe, narażone na duże obciążenia, wymagających „czystego” smarowania, szczególnie przy niskich i średnich prędkościach. Używany na sprzężeniach ciernych elektrycznych i domowych urządzeń, maszyny do pakowania, narzędzia precyzyjne, w przemyśle tekstylnym i przy obróbce plastików i do smarowanie elementów w przemyśle samochodowym. Zakres temperatur: od -50°C do +160°C	Puszka: 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg
<i>Molykote P-1900</i>	Bezbarwna pasta zawierająca stałe środki smarne. Niski współczynnik tarcia; Dobra odporność na wodę; Zdolność przenoszenia dużych obciążeń; Spełnia wymagania FDA nr regulacji 21 CFR 178.3570 i jest zarejestrowany przez NSF w kategorii H1, jako smar „do przypadkowego kontaktu z żywnością”.	Smarowanie komponentów mechanicznych w przetwórstwie spożywczym i w rozlewniach. Chroni przesuwałające się powierzchnie narażone na duże obciążenia, szczególnie przy niskich do średnich prędkości. Zakres temperatur: od -30°C do +300°C	Kartridż: 400g; Puszka: 1kg; Pojemnik: 25kg; Bezcza: 180kg.
<i>Molykote TP-42</i>	Bezbarwna pasta adhezyjna, zawierająca stałe środki smarne, do metalu szczególnie narażonego na tarcie. Wysoka zdolność przenoszenia obciążeń; Szczególnie lekka i szczególnie odporna na wypukanie przez wodę i emulsje używane przy cięciu metalu; Chroni przed drganiami ciernymi; Dobra ochrona przed korozją i korozją ciemną; Nie zabarwia.	Do pracy pod ekstremalnymi obciążeniami, zawiera stałe środki smarne. Produkt rekomendowany i stosowany w zaciskach maszynowych, powierzchniach ślizgowych narażone na wysokociężniowe obciążenia i poddane działaniu wody. Smarowanie uchwyty i zacisków samocentrujących w obrabiarkach, prowadnice, połączenia typu wał - piasta. Powierzchnie ślizgowe wystawione na działanie dużych ciśnień, obciążeń, i narażone na działanie wody. Zakres temperatur: od -25°C do +250°C	Tubka: 100g; Puszka: 500g, 1kg; Pojemnik: 25kg; Bezcza: 180kg.
<i>Molykote X</i>	Miękka pasta smarna ze stałymi środkami, do pracy w ciężkich warunkach, do elementów ciernych pracujących pod wysokimi obciążeniami. Ma doskonałą zdolność przenoszenia obciążeń, Dobra odporność na wodę i wypukanie. Dobra ochrona przed korozją. Ochrona przed zatarciem i przedwczesnym zużyciem.	Prowadnice, łożyska toczne i ślizgowe, wrzeciona. Rozruszniki ciężkich maszyn, silnie obciążone łożyska pracujące w niskich do przeciętnych prędkościach, łożyska płaskie, śruby i czopy zawieszona obrotowego. Zakres temperatur: od -30°C do +135°C	Puszka: 1kg; Pojemnik: 50kg

# Pasty smarne

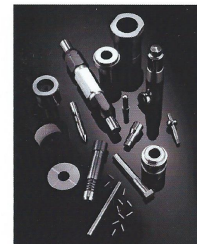
## Pasty do gwintów

Produkt	Charakterystyka	Zastosowanie	Opakowania
<b>Molykote 1000</b>	Wysokotemperaturowa pasta smarna do połączeń gwintowych; Nie zawiera niklu ani ołowiu.	Odpowiednia do połączeń gwintowych poddawanych temperaturą do 650°C oraz narażonych na korozję, które po złączeniu i zakończeniu procesu muszą być ponownie dokręcone lub rozłączone. Używany do podkładek, śrub, sworzni pracujących w wysokich temperaturach, środowiskach korozyjnych. Zakres temperatur: od -30°C do +650°C	Aerazol: 400ml; Tubka: 100g; Puszka: 250g, 1kg; Pojemnik: 25kg, 180kg
<b>Molykote HSC Plus</b>	Smar stały o konsystencji pasty; Nie zawiera niklu ani ołowiu. Możliwość stosowania w szerokim zakresie temperatur; Umożliwia demontaż bez powodowania zniszczeń.	Stosowany do kombinacji połączeń typu metal/ metal, poddanych działaniu wysokiej temperatury i tarcia, typowy smar do połączeń gwintowanych. Odpowiedni do punktów smarowania, gdzie występują małe prędkości, poddanych wysokim temperaturą i efektywności korozji. Stosowany z powodzeniem do śrub dwustronnych, kołków gwintowanych w turbinach gazowych i parowych, także w turbosprężarkach silników Diesla oraz połączeniach kołnierzowych w przemyśle chemicznym i petrochemicznym. Zakres temperatur: od -30°C do +1100°C	Aerazol: 400ml; Tubka: 100g; Puszki: 250g, 1kg; Pojemnik: 5kg
<b>Molykote P-37</b>	Bardzo czysty smar do połączeń gwintowych. Nie zawiera ołowiu, niklu, chloru i fluoru.	Odpowiedni do śrub, nakrętek poddanych ekstremalnie wysokim temperaturą, wykonanych ze stali żaroodpornych np. stopów na bazie niklu. Z powodzeniem używany do połączeń gwintowych turbin gazowych i parowych oraz w elektrowniach, również jądrowych. Może być używany w zakresie temperatur aż do +1400°C. Umożliwia rozkręcenie połączeń gwintowych nawet po długim używaniu w bardzo wysokich temperaturach. Zakres temperatur: od -40°C do +1400°C	Puszka: 500g; Pojemnik: 25kg;
<b>Molykote P-74</b>	Pasta smarna ze stałymi środkami smarnymi używana do łączenia i dopasowywania różnego rodzaju komponentów, takich jak metalowe połączenia gwintowe. Wolna od metali pasty przeciw-korozyjna. Do dużych obciążeń. Wysoka czystość (skład wolny od metali i siarczków), stabilna w temp. Do +1500°C.	Odpowiednia do szerokiego zastosowania w przemyśle chemicznym, petrochemicznym, papierowym, maszynowym, przy obróbce drewna i plastiku. Używany do łożysk i suwnic ślizgowych, połączeń wciśkanych i śrubowych, zawieszów drzewiowych, kołnierzy, sprężyn płaskich, łańcuchów. Zakres temperatur: od -40°C do +1500°C	Puszka: 500g; Pojemnik: 25kg
<b>Molykote P-1600</b>	Uniwersalna pasta, zapewniająca doskonałe właściwości smarne i ochronę przed korozją do różnych zastosowań montażowych. Zdolność przenoszenia dużych obciążeń; Niskie tarcie; Znakomita ochrona przed korozją; Łatwy do nakładania.	Połączenia i gwinty, mocowania łożysk, panewek, mocowania wielowypustowe, połączenia kołnierzowe i gwintowe narażone na podwyższone i wysokie temperatury. Zakres temperatur: od -20°C do +1100°C	Puszka: 500g, 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg



## Pasty montażowe

Produkt	Charakterystyka	Zastosowanie	Opakowania
<b>Molykote D</b>	Biały wysokociśnieniowy montażowy środek smarny przeznaczona do stosowania tam, gdzie konieczna jest najwyższa czystość. Wysoka zdolność przenoszenia obciążeń, ochrona przed drganiami ciemnymi i zatarciem.	Zastosowanie w elektryce i gospodarstwach domowych, maszynach do pakowania, tekstylnych i biurowych, w przemyśle spożywczym, przetwórczym, formowaniu na zimno stopów stali. Stosowana z powodzeniem w elektryce, w urządzeniach gosp. dom. i biurach, w maszynach pakujących, w rozdzielniach, w przemyśle przetwórczym, również tekstylnym, w urządzeniach do przetwarzania plastiku. Zakres temperatur: od -25°C do +250°C	Aerazol: 400ml; Tubka: 50g; Puszka: 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg
<b>Molykote G-n Plus</b>	Preparat ułatwiający montaż, środek smarny o niskim współczynniku tarcia. Wysoka odporność na naciski; niski współczynnik tarcia, dobra ochrona przed korozją, ułatwia demontaż.	Montaż i docieranie łożysk poprzecznych, powierzchni ślizgowych, wrzecion, przekładni, połączeń wciśkowych, łożysk tocznych, zębatek i kołnierzy. Zakres temperatur: od -25°C do +450°C	Tubka: 100g; Puszki: 250g, 500g, 1kg; Pojemnik: 5kg, 25kg
<b>Molykote G-Rapid Plus</b>	Pasta montażowa i docierająca o ekstremalnie niskim współczynniku tarcia, zawierająca mieszaninę stałych składników smarnych na bazie dwusiarczku molibdenu. Wysoka odporność na naciski, przeciwdziała korozji czarnej, wżerom i drganiom ciemnym, doskonałe właściwości adhezyjne.	Montaż i docieranie łożysk poprzecznych, powierzchni ślizgowych, wrzecion, przekładni, połączeń wciśkowych, łożysk tocznych, zębatek i kołnierzy. Zakres temperatur: od -35°C do +450°C	Aerazol: 400ml; Tubka: 50g; Puszki: 250g; Pojemnik: 5kg, 25kg
<b>Molykote U-n</b>	Pasta zawierająca stałe środki smarne z syntetycznym olejem jako nośnikiem. Suche smarowanie aż do +450°C; Niski współczynnik tarcia; Zdolność przenoszenia dużych obciążeń; Kompatybilny z niektórymi rodzajami gumy naturalnej i plastiku (wymagany test na kompatybilność przed użyciem).	Do montażu, wnika i gwarantuje stałe smarowanie elementów, które są narażone na wysokie temperatury; Odpowiedni do suchego smarowania łożysk przy niskich prędkościach obrotowych. Dobre do suwnic i połączeń, które są narażone na temperatury przekraczające 200°C. W wyższych temperaturach nośnik ułatnia się nie zostawiając śladu, a pozostający suchy, przeciw-korozyjny film przyjmuje i zachowuje własności smarne aż do +450°C. Jako pasta na bazie oleju syntetycznego jest odpowiednia do smarowania elementów konstrukcyjnych, które zrobione są z materiałów nieodpornych na oleje mineralne. Zakres temperatur: od -40°C do +630°C	Tubka: 50g; Puszka: 1kg; Pojemnik: 25kg



Miejsce na pieczęć Twojego Regionalnego Dystrybutora

### LIMITOWANA GWARANCJA INFORMACJI – PRZECZYTAJ UWAŻNIE

Informacje zawarte w tej broszurze są dostarczone w dobrej wierze i są dokładne. Ponieważ warunki pracy i metody badań u naszych klientów są poza naszą kontrolą, ta informacja nie powinna być użyta jako rozwiązanie dla klienta. Dow Corning zapewnia, że produkty są bezpieczne, efektywne i w pełni zadowalające dla zamierzonego użycia. Sugestie co do użycia nie powinny być brane jako bodźce przy tamaniu jakichkolwiek szczególnych patentów.

**DOW CORNING ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK PRZYPADKOWE SZKODY.**

Molykote jest zastrzeżonym znakiem Dow Corning Corporation. Dow Corning jest zastrzeżonym znakiem Dow Corning Corporation

© 2007 Dow Corning Corporation. Wszelkie Prawa Zastrzeżone

**DOW CORNING**