

KLEJE



Składniki zabezpieczające gwint

-55 °C do +150 °C

niska wytrzymałość

niska / średnia lepkość



12-22

Produkt ogólnego przeznaczenia. Idealny do połączeń gwintowych wymagających łatwego demontażu.

średnia wytrzymałość

niska lepkość



12-41

Produkt ogólnego przeznaczenia. Nadaje się do stosowania przy cienkich gwintach.

średnia lepkość



12-42

Produkt ogólnego przeznaczenia, do różnorodnych zastosowań. Doskonała stabilność termiczna.

średnia lepkość



12-43

Produkt ogólnego przeznaczenia. Doskonała stabilność termiczna i odporność na media.

wysoka wytrzymałość

średnia lepkość



12-62

Głównie używany do mocowania ciężkich przedmiotów. Zapewnia trwałą instalację śrub mocujących.

niska lepkość



12-71

Specjalnie opracowany do połączeń gwintowych o wysokiej wytrzymałości.

średnia wytrzymałość, działanie kapilarne

niska lepkość



12-90

Działanie kapilarne pozwala temu produktowi wnikać w mikropory, mikropęknięcia itp.

+200 °C

wysoka wytrzymałość, odporny na temperaturę

wysoka lepkość



12-75

Produkt o wysokiej wytrzymałości do mocnych i odpornych na temperaturę połączeń gwintowych.

Szczeliwo do gwintów rurowych

-55 °C do +150 °C

średnia wytrzymałość

niska lepkość



z PTFE

wysoka lepkość



Zatwardzenie dla wody pitnej

wysoka lepkość



wysoka wytrzymałość

wysoka lepkość



Uszczelnianie powierzchni

+200 °C

wysoka wytrzymałość

wysoka lepkość



-55 °C do +150 °C

niska wytrzymałość

wysoka lepkość



wysoka lepkość

wysoka lepkość



średnia wytrzymałość, elastyczny

wysoka lepkość





15-42

Szybkoutwardzalny, anaerobowy klej odporny na rozpuszczalniki.



15-72

Klej z wypełnieniem PTFE o niskim współczynniku tarcia.



15-77

Produkt ogólnego przeznaczenia do wszystkich typów gwintowanych połączeń rur stożkowych i cylindrycznych.



15-86

Produkt ogólnego przeznaczenia. Doskonała stabilność termiczna i odporność na media.



15-10

Odpowiedni jako alternatywa dla statych materiałów uszczelniających w połączeniach kotłowych / obudowach przekładni.



15-73

Niska wytrzymałość zapewnia łatwe usuwanie części. Nadaje się do wszystkich sztywnych metalowych kotłowni.



15-74

Szybkie utwardzenie zastosowanie ogólne do uszczelniania powierzchni.



15-18

Średnio wytrzymały, elastyczny uszczelniacz powierzchni. Niekapiący, może być używany pod sufitem.

Cementy montażowe

-55 °C do +150 °C

wysoka wytrzymałość

niska lepkość



16-03

Cement montażowy o wysokiej wytrzymałości.

średnia lepkość



16-38

Szybko utwardzalny i odpowiedni dla najwyższych statycznych naprężeń ścinających.

niska lepkość



16-40

Wolno utwardzający się klej anaerobowy zapewniający doskonałą odporność na temperaturę.

niska lepkość



16-41

Klej ogólnego przeznaczenia do mocowania tożysk panwiowych i przekładni równoległych.

+200 °C

wysoka wytrzymałość, odporny na temperaturę

wysoka lepkość



16-20

Wysoka wytrzymałość wiązania i wyjątkowa odporność na podwyższone temperatury.

niska lepkość



16-48

Szybko wiążący twardy produkt o wysokiej wytrzymałości. Odporny na wysoką temperaturę i wysoką odporność na roztwory kwasów i zasad.

Przygotowanie

Powłoka gruntowa

Do klejów anaerobowych

Porada



Primer F

Poprawia właściwości utwardzające podczas stosowania beztlenowych klejów na powierzchniach ocynkowanych i pasywowanych.

Podkład F należy nałożyć około 2 minuty przed użyciem jakiegokolwiek klejów beztlenowych, aby mógł całkowicie odparować.

Primer F przyspiesza utwardzenie klejów anaerobowych i idealnie sprawdza się przy większych szczelinach.

Ogólne zastosowanie

o +80 °C

wszystkie standardowe materiały

niska lepkość

wysoka lepkość

niska lepkość

GEL

Plastikowy

do +80 °C

wszystkie standardowe powłoki z tworzyw sztucznych

średnia lepkość

średnia lepkość

niska lepkość

niska lepkość



14-01

Klej ogólnego przeznaczenia do szerokiego zakresu zastosowań / łączenia materiałów.



14-35

Klej ogólnego przeznaczenia. Dobrze nadaje się do porowatych materiałów i nierównych powierzchni.



14-96

Klej ogólnego przeznaczenia do szerokiego zakresu zastosowań / łączenia materiałów.



14-54

Doskonałe właściwości wypełniające szczeliny. Idealny do aplikacji pionowych i sufitowych.



14-15

Doskonały klej przy łączeniu materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności.



14-205

Lepkość sprawia, że idealnie nadaje się do stosowania na porowatych tworzywach sztucznych.



14-38

Szybkoutwardzalny klej, dobrze nadający się do wielu różnych tworzyw sztucznych.



14-93

Doskonały klej przy łączeniu materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności.

Metal

+80°C

wszystkie standardowe metale

niska lepkość



14-31

Hartowanie ekspresowe, idealne do łączenia gładkich części metalowych z podobnymi odpowiednikami.

+120°C

wysoka lepkość



14-204

Wolno utwardzalny klej o wysokiej odporności na ścinanie. Bardzo elastyczny.

Specjalne zastosowanie

+80°C

Elastomer

niska lepkość



14-06

Klej elastomerowy zapewnia szybką i łatwą adhezję wszystkich popularnych typów.

+100°C

Bezwonny klej

niska lepkość



14-60

Bezwonny, niebrudzący klej. Nie pozostawia żadnych widocznych śladów.

+120°C

Czarny klej

średnia lepkość



14-80

Czarny klej, opracowany do zastosowań w warunkach termicznych / klimatycznych.

+105°C

Trudne połączenia

średnia lepkość



14-98

Klej o podwyższonej odporności na uderzenia i doskonałej odporności na naprężenia ścinające.

Przygotowanie

Powłoka gruntowa



Primer L

Do zadań, w których właściwości wiążące nie są idealne.

do klejów cyanoakrylowych

Porada

Podkład L należy nałożyć na obszar, który ma być łączony przez szrotkowanie, wycieranie lub zanurzenie.

Zaczekaj, aż rozpuszczalnik całkowicie odparuje.

Jeśli części nie zostaną zmontowane w ciągu 1 minuty, ponownie natóż podkład L.

Obsługa klienta: +49 (0) 7041 96 34 0

www.itwcp.de



KLEJE DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

Selektor do klejów anaerobowych i cyjanoakrylowych



Kleje anaerobowe

Produkt	Typ	Kolor	Lepkość [mPas]	Szerokość wypełnienia luki (max) [mm]	Rozmiar gwintu (max)	Zakres temperatur [°C]	Siła końcowa (godziny)	Rejestracje
12-22	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Fioletowy	1.000	0,2	M 36	-55 do +150	3	-
12-41	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Niebieski	150	0,15	M 12	-55 do + 150	3	-
12-42	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Niebieski	2.200 tx	0,25	M 36	-55 do +150	1	NSF, DVGW
12-43	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Niebieski	2.800	0,25	M 36	-55 do +150	12	-
12-62	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Czerwony	1.500 tx	0,25	M 36	-55 do +150	4	NSF
12-71	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Zielony	700	0,15	M 20	-55 do +150	3	NSF
12-75	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Czerwony	10.000 tx	0,2	M 36	-55 do +200	6	-
12-90	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Zielony	20	0,07	M 5	-55 do +150	1	-
15-10	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Czerwony	80.000 tx	0,5	-	-55 do +200	6	NSF
15-18	Mieszanka do zabezpieczenia gwintów	Czerwony	250.000 tx	0,5	-	-55 do +150	3	-
15-42	Szczeliwo do gwintów rurowych	Brązowy	600	0,15	3/4"	-55 do +150	3	-
15-72	Szczeliwo do gwintów rurowych	Biały	17.500 tx	0,3	3"	-55 do +150	3	NSF, DVGW
15-73	Uszczelnianie powierzchni	Zielony	20.000 tx	0,3	-	-55 do +150	6	NSF
15-74	Uszczelnianie powierzchni	Pomarańczowy	34.000 tx	0,5	-	-55 do +150	6	NSF
15-77	Uszczelnianie powierzchni	Żółty	23.000 tx	0,5	3"	-55 do +150	3	NSF, DVGW
15-86	Uszczelnianie powierzchni	Czerwony	6.500	0,3	2"	-55 do +150	12	NSF, DVGW
16-03	Cement montażowy	Zielony	150	0,15	M 12	-55 do +150	6	NSF
16-20	Cement montażowy	Zielony	12.000	0,2	M 36	-55 do +200	3	DVGW
16-38	Cement montażowy	Zielony	2.500	0,2	M 36	-55 do +150	1	NSF

ITW LLC & Co. KG
Muehlacker Strasse 149
D-75417 Muehlacker
Part of ITW www.itw.com

Obsługa klienta: +49 (0) 7041 96 34 0
Email: info@itwcp.de
www.itwcp.de

16-40	Cement montażowy	Zielony	600	0,15	M 20	-55 do +175	12	NSF, DVGW
16-41	Cement montażowy	Żółty	500	0,15	M 12	-55 do +150	1	-
16-48	Cement montażowy	Zielony	550	0,15	M 20	-55 do +175	1	NSF, DVGW

Całkowicie utwardzony po 24 godzinach.

Kleje cyjanoakrylowe

Produkt	Typ	Kolor	Lepkość [mPas]	Wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie	Zakres temperatur [°C]	Wytrzymałość końcowa [s] ALU	"Wytrzymałość końcowa [s] SBR"	Wytrzymałość końcowa [s] EPDM
14-01	Ogólne zastosowanie	bezbarwny	80	-	-30 do +80	70	5	8
14-06	Specjalne zastosowanie Elastomer	bezbarwny	20	-	-30 do +80	30	4	3
14-15	Plastikowy	bezbarwny	1.000	-	-30 do +80	70	8	8
14-31	Metal	bezbarwny	< 10	> 18	-50 do +80	30	-	-
14-35	Ogólne zastosowanie	bezbarwny	2.000	-	-30 do +80	70	10	12
14-38	Plastikowy	bezbarwny	25	-	-30 do +80	40	4	3
14-54	ŻEL do zastosowań ogólnych	bezbarwny	110	-	-30 do +80	110	24	35
14-60	Specjalne zastosowanie bezwonny	bezbarwny	50	-	-30 do +100	110	11	8
14-80	Specjalne zastosowanie czarny	czarny	400	> 20	-30 do +120	45	15	20
14-93	Plastikowy	bezbarwny	< 10	-	-30 do +80	35	6	8
14-96	Ogólne zastosowanie	bezbarwny	80	-	-30 do +80	60	4	8
14-98	Specjalne zastosowanie	bezbarwny	400	-	-55 do +105	30	10	15
14-204	Metal	bezbarwny	< 10	-	-30 do +100	90	7	15
14-205	Plastikowy	bezbarwny	1.000	-	-30 do +80	35	6	8

Przechowywać klej cyjanoakrylowy w chłodnym miejscu. Temperatura przechowywania od 5°C do 7°C.